EP 0 867 196 A2

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

- (43) Veröffentlichungstag: 30.09.1998 Patentblatt 1998/40
- (51) Int Cl.6: A61M 39/02

- (21) Anmeldenummer: 98810213.3
- (22) Anmeldetag: 13.03.1998
- (84) Benannte Vertragsstaaten:
 AT BE CH DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC
 NL PT
 Benannte Erstreckungsstaaten:
 AL LT LV MK RO SI
- (30) Priorität: 26.03.1997 CH 727/97
- (71) Anmelder: Disetronic Licensing AG 3401 Burgdorf (CH)

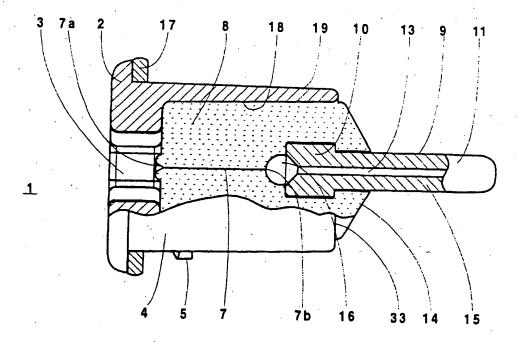
- (72) Erfinder:
 - Bestetti, G.E., Prof. Dr. 3098 Köniz (CH)
 - Frei, Thomas 3432 Lützelflüh (CH)
 - Reinmann, Andreas
 3014 Bern (CH)

(54) Kathetersystem für Hautdurchlassvorrichtungen

(57) Kathetersystem (1), bestehend aus einer Hülse
(4), einem Katheter (9) und einer teilweise in der Hülse
(4) angeordneten Membran (8), derart in einer Hautdurchlassvorrichtung (111) befestigbar, dass der Kathedurchlassvorrichtung (111) befestigbar, dass der Kathedurchlassvorrichtung (111)

ter (9) gegen das Körperinnere aus der Hautdurchlassvorrichtung (111) herausragt, dadurch gekennzeichnet, dass die einzelnen Bestandteile des Kathetersystems (1) untrennbar miteinander verbunden sind.





Beschreibung

Die Erfindung bezieht sich auf ein Kathetersystem für Hautdurchlassvorrichtungen gemäss dem Oberbegriff des Anspruchs 1.

Bekannt sind ein- oder mehrlumige Katheter aus Kunststoff die im Extrusionsverfahren hergestellt und auf eine standardisierte Länge zugeschnitten werden. Die Katheterspitze, welche am Ausschüttungsort des Arzneimittels im menschlichen oder tierischen Körper angeordnet wird, wird derart abgerundet, dass die Gefahr einer Verletzung der Gefässe oder der Darmhaut im Bauchraum möglichst vermieden werden kann. Der Katheter wird vom Hersteller absichtlich in einer Länge hergestellt, welche nicht benötigt wird, damit der Katheter während einer Operation durch Wegschneiden des überflüssigen Teils auf die gewünschte Länge gekürzt werden kann. Das durch das Wegschneiden entstehende Katheterende wird nachträglich trichterförmig bearbeitet, so dass eine Koppelung im inneren einer Portkammer mit einem Infusionsset möglich ist.

Aus den Patentschriften US-A-5 306 255 und EP-B-0 302 076 sind sub- und percutane Portkörper bekannt. Diese Portkörper dienen der Verbindung eines ausserhalb des menschlichen oder tierischen Körpers gelegenen Infusionsschlauches, mit einem im inneren des menschlichen oder tierischen Körpers gelegenen Portkatheters. Äussere Formen solcher Portkörper werden in den erwähnten Patentschriften genügend umschrieben, weshalb an dieser Stelle auf diese Schriften verwiesen wird.

Aus der Patentschrift EP-B-0 398 950 ist die innere Ausgestaltung eines Portkörpers, der Portkammer, bekannt. Die Portkammer besteht aus einer Membrankammer, mit zwei gegenüberliegenden Öffnungen; einer zwischen den Öffnungen angeordneten, aus einem elastischen Material bestehenden Membran, welche im Zentrum einen Verbindungskanal zwischen den beiden Öffnungen der Kammer aufweist. Die eine Öffnung dient zur Aufnahme eines externen Infusionsschlauches, während an der anderen ein Portkatheter angeordnet wird.

Bei den bekannten Vorrichtungen wird der Portkatheter derart mit der Portkammer verbunden, dass nachdem der Katheter am einen Ende trichterförmig be- 45 arbeitet wurde, die Portkatheterspitze mit dem abgerundeten Ende durch den Port geschoben wird, bis sich der trichterförmige Teil des Portkatheters in der datür vorgesehene Öffnung des Portkörpers verkeitt.

Nachteilig an den bekannten Systemen ist, dass für die mechanische Nachbearbeitung des Katheterendes, welche diesem die erwähnte Trichterform gibt, eine Spezialvorrichtung notwendig ist, deren Bedienung geschult werden muss. Die Vorrichtung muss in jedem Spital vorhanden sein, wodurch Kosten für Anschaffung, Wartung, Reinigung und Sterilisation entstehen. Die Nachbearbeitung des Katheterendes nimmt auch eine gewisse Zeit während der Operation in Anspruch. Im

weiteren kann im Operationssaal eine Kontrolle der Funktionsfähigkeit nach der Veränderung des Katheterendes nur optisch erfolgen.

Nach der Bearbeitung muss, wie oben erwähnt, das Katheterende in seine Endposition durch den Portkörper geschoben werden. Dazu ist eine Krafteinwirkung direkt am zuvor bearbeiteten Katheterende notwendig. Hierbei besteht die Gefahr, dass das Katheterende beschädigt, verunreinigt oder unsachgemäss montiert wird, so dass der Arzneimittelkanal verstoptt wird. Ein weiterer Nachteil besteht darin, dass der Katheter erst im eingebauten Zustand auf seine Funktionsfähigkeit geprüft werden kann.

Hier will die Erfindung Abhilfe verschaffen. Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, ein Kathetersystem für die Verabreichung von Arzneimittel zu entwickeln, das weder eine mechanische Nachbearbeitung eines Katheterendes vom Operateur verlangt, noch zulässt, einfach und sicher in der Handhabung ist und schnell implantiert werden kann. Das Kathetersystem muss auch ausserhalb des Portes und vor der Implantation auf seine Funktion getestet werden können.

Die Erfindung löst die gestellte Aufgabe mit einem Kathetersystem, welches die Merkmale des Anspruchs 1 aufweist.

Die durch die Erfindung erreichten Vorteile sind im wesentlichen darin zu sehen, dass während der Operation weder eine mechanische Nachbearbeitung des Katheters vom Operateur verlangt wird, noch möglich ist, und eine einfache, sichere und rasche Handhabung der Fixierung des Kathetersystems im Portkörper möglich ist

Ein bevorzugtes Beispiel der Erfindung ist in den Figuren dargestellt.

Es zeigen:

Fig. 1 Einen Portkörper

Fig. 2 Ein erfindungsgemässes Kathetersystem

Im folgenden bedeuten die Begriffe innen = innerhalb des menschlichen oder tierischen Körpers und aussen = ausserhalb des menschlichen oder tierischen Körpers.

Wie in den Fig. 1 und 2 dargestellt, wird eine Verschlusshülse 4 eines Kathetersystems 1 in einen Portkörper 111 eingesetzt. Ein Portkörper 111 besteht aus einer hohlzylindrischen Hülse 114 und einem daran angeordneten radialen Verankerungsteller 113. Der Portkörper 111 weist zwei gegenüberliegende Öffnungen 131,132 auf. Eine gegen aussen liegende Öffnung 131 entspricht dem Innendurchmesser der hohlzylindrischen Hülse 114. Die zweite Öffnung 132 befindet sich am Ende des kegelförmig auslaufenden Portkörpers 111.

Wie aus Fig. 2 ersichtlich, besteht das Kathetersystem 1 aus einer hohlzylindrischen Verschlusshülse 4, einer teilweise in der Verschlusshülse 4 angeordneten

55

zylinderförmigen Membran 8 und einem schlauchförmigen Katheter 9.

Der Katheter 9 wird vorzugsweise aus einem biokompatiblen Kunststoff hergestellt und kann in drei Bereiche eingeteilt werden: einen Katheterkopf 10, einen schlauchförmigen Zwischenbereich 15 und einen abgerundeten Endbereich 11. Im inneren des Katheters 9 verläuft ein durchgehender Arzneimittelkanal 13.

Der Aussendurchmesser des Katheterkopfes 10 ist grösser, als derjenige des schlauchförmigen Zwischenbereiches 15. Der Übergang zwischen Katheterkopf 10 und Zwischenbereich 15 ist vorzugsweise als Stufe ausgestaltet.

Der innere Teil des Katheterkopfes 10 verläuft trichterförmig in den Arzneimittelkanal 13.

Die Verschlusshülse 4 ist zylindrisch aufgebaut und weist zwei gegenüberliegende Öffnungen 3,33 auf. Die gegen aussen liegende Öffnung 3 befindet sich im Zentrum eines Deckels 2, welcher die Verschlusshülse 4 gegen aussen abdeckt. Die zweite, gegen innen liegende Öffnung 33 entspricht dem Innendurchmesser der Verschlusshülse 4.

Die Membran 8 füllt die Verschlusshülse 4 aus und überlappt die Öffnung 33 derart, dass sie die Verschlusshülse 4 kegelförmig 14 abschliesst. Die Membran wird vorzugsweise aus einem elastischen Kunststoff wie Silikon oder Polyurethan hergestellt. Im Zentrum der Membran ist ein selbstschliessender Verbindungskanal 7 angeordnet. Eine gegen aussen liegende Einlassöffnung 7a des Verbindungskanals 7 befindet sich bei der Öffnung 3 des Deckels 2, während sich eine Auslassöffnung 7b des Verbindungskanals 7 im Inneren der Membran befindet. Bei der Auslassöffnung 7b wird der Katheterkopf 10 angeordnet, so dass Verschlusshülse 4, Membran 8 und Katheter 9 ineinander übergehen.

Die Verschlusshülse 4 umschliesst die Membran 8 und den darin angeordneten Katheterkopf 10 derart, dass die Membran 8 und der Katheterkopf 10 zentrisch unter einem definierten Vorspanndruck zwischen dem Deckel 2 und der Verschlusshülseninnenwand 18 zu- 40 sammengehalten werden.

Der Aussenmantel 19 der Verschlusshülse 4 ist mit bis zu drei Verschlussnocken 5 versehen, so dass die Verschlusshülse 4 und damit das gesamte Kathetersystem 1 in einem entsprechend ausgestalteten zylindrischen Portgehäuse 114 montiert werden kann. Der Durchmesser des Deckels 2 der Verschlusshülse 4 entspricht dem Aussendurchmesser des Portgehäuses 114. Eine zwischen dem Deckel 2 und dem Portgehäuse 114 angebrachte Verschlussdichtung 17 sorgt dafür, dass kein Schmutz und keine Bakterien zwischen das Portgehäuse 114 und die Verschlusshülse 4 gelangen können.

Die Verschlusshülse 4 wird vorzugsweise aus Kunststoff im Spritzgussverlahren hergestellt. Dadurch ist es möglich die Verschlusshülse 4 oder zumindest den Deckel 2 bereits bei der Herstellung hautähnlich zu färben, so dass der von aussen sichtbare Deckel 2 op-

tisch unauffällig ist.

Der Bedarf nach einer optimalen Katheterlänge wird dadurch erfüllt, dass der Katheter 9 fabrikationsmässig in unterschiedlichen Längen hergestellt wird.

Das erfindungsgemässe Kathetersystem 1 wird derart in ein Portgehäuse 114 eingesetzt, dass zuerst der Katheter 9, durch die entsprechende Öffnung 132 des Portgehäuses 114 geschoben wird. Sobald der kegelförmige Bereich 14 der Membran 8 an die Innenwand des Portgehäuses 114 anschlägt, werden mittels einer leichten Drehung der Verschlusshülse 4 die am Aussenmantel 19 der Verschlusshülse 4 angeordneten Verschlussnocken 5 in einer entsprechenden Aussparung des Innenmantels des Portgehäuses 114 verankert. Die leichte Drehung der Verschlusshülse 4 wird dadurch ermöglicht, dass die Deckelöffnung 3 als Sechskant geformt ist. Selbstverständlich sind auch andere Schlüsselformen denkbar.

Um Arzneimittel von einem Behälter in einen menschlichen oder tierischen Körper abzugeben, wird von aussen ein Infusionsschlauch durch die Öffnung 3 des Deckels 2 und durch den Verbindungskanal 7 zum Katheterkopf 10 geführt. Um zu verhindern, dass der Infusionsschlauch sich aus dieser Verbindung allzu leicht löst, kann das Ende des Infusionsschlauches derart ausgeführt werden, dass es in einer entsprechenden Aussparung 16 zwischen Membran 8 und Katheterkopf 10 festgehalten wird.

Wird der Infusionsschlauch entfernt, kann auf die Öffnung 3 ein Deckel aufgesetzt werden.

Patentansprüche

- Kathetersystem (1), bestehend aus einer Hülse (4), einem Katheter (9) und einer teilweise in der Hülse (4) angeordneten Membran (8), derart in einer Hautdurchlassvorrichtung (111) befestigbar, dass der Katheter (9) gegen das Körperinnere aus der Hautdurchlassvorrichtung (111) herausragt, dadurch gekennzeichnet, dass die einzelnen Bestandteile des Kathetersystems (1) untrennbar miteinander verbunden sind.
- Kathetersystem nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Membran (8) die H

 ült und auf der, dem Deckel gegen

 ült und auf der, dem Deckel gegen

 seite (33), kegelf

 örmig abschliesst.
- Kathetersystem nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass die in der H
 ülse (4) angeordnete Membran (8) einen selbstschliessenden Verbindungskanal (7) aufweist.

- 5. Kathetersystem nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, dass der in der Membran (8) angeordnete Verbindungskanal (7) die Öffnung (3) im Deckel (2) mit dem Katheter (9) verbindet.
- 6. Kathetersystem gemäss einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass der Katheter (9) in der Membran (8) gehalten wird.
- 7. Kathetersystem gemäss einem der Ansprüche 1 bis 10 6, dadurch gekennzeichnet, dass an der Hülsenaussenwand (19) Verschlusselemente (5) angebracht sind, um in entsprechenden Gegenelementen der Hautdurchlassvorrichtung (111) lösbar einzurasten.
- 8. Kathetersystem gemäss einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass es eine hautähnliche Farbe hat.
- Kathetersystem nach einem der Ansprüche 2 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass die Öffnung (3) des Deckels (2) als Innensechskant ausgebildet ist.
- 10. Kathetersystem nach einem der Ansprüche 1 bis 8, 25 dadurch gekennzeichnet, dass das Kathetersystem (1) aus einem organischen Material, vorzugsweise Kunststoff, hergestellt wird.

35

50

55

Fig. 1

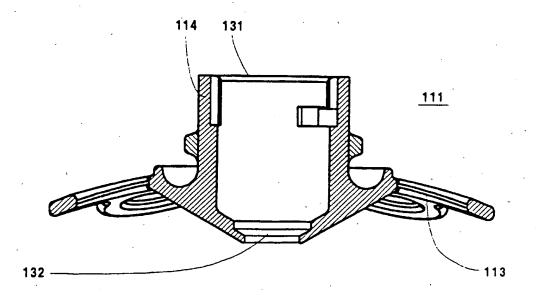


Fig. 2

